

SRone und SRone+

Stark – wendig – unermüdlich – intelligent: Für eine perfekte Stallhygiene



Der Tag, an dem die Stiefel sauber bleiben

Mal ehrlich, wünschen Sie sich nicht auch heimlich jemanden, auf den Sie die ganze "Drecksarbeit" abschieben können? Das dürfen Sie jetzt – offiziell und ohne Gewissensbisse! Ihre Saubermänner für den Stall heißen SRone und SRone+. Und die sind durch und durch dafür gemacht: Spaltenroboter, die schieben und schieben, ohne müde zu werden.



Der GEA SRone und der SRone+ sorgen auf Laufgängen und Verbindungswegen, in Ecken und an Kanten für Sauberkeit. So wird die Stallhygiene verbessert und eine perfekte Basis für saubere, gesunde Tiere ist geschaffen.

Die GEA SRone Produkt-Reihe macht Sie und Ihre Tiere glücklich

Eine erfolgreiche Milchproduktion beginnt mit der Hygiene im Stall: Gute hygienische Verhältnisse im Stall senken das Infektionsrisiko, beugen Klauenerkrankung und Mastitis vor und fördern die Gesundheit der Tiere. Deshalb sind saubere, gereinigte Spaltenböden ein Muss. Entziehen Sie Erregern, Keimen und Insekten die Lebensgrundlage.

Fazit: Gesunde Tiere geben unter dem Strich mehr Milch und verursachen weniger Kosten!

Entspanntes Klima in allen Bereichen des Stalls

Der SRone und ebenso der SRone+ bewegen sich geräuscharm zwischen den Tieren ohne Unruhe zu verbreiten. Im Gegenteil, die Kühe mögen die kleinen Roboter von der ersten Minute an. Flach und kompakt fahren sie unter Toren hindurch und verrichtet ihre Arbeit ohne Aufsehen. Besonders tierfreundlich ist die Sicherheitsschiene, die bei einer Überschreitung der Schiebelast die Vorwärtsbewegung stoppt und ein Ausweichmanöver startet.

Saubere und trockene Klauen durch das mehrmalige Abschieben der Laufflächen (Empfehlung 6-12 mal täglich)



Die Roboter-Reihe SRone und SRone+, auch bei Tieren gern gesehen



SRone: Selbstständig, durch und durch

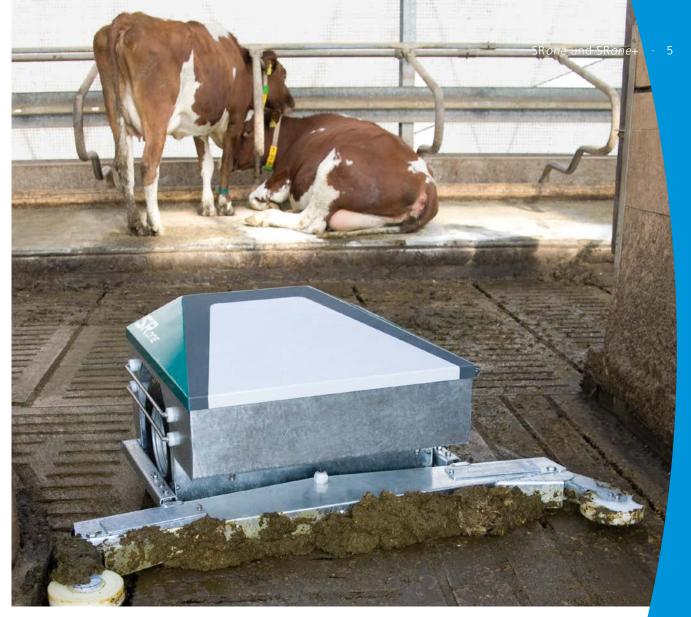
Der SRone, der seit mehr als 5 Jahren auf dem Markt ist, hat sich als sehr zuverlässig erwiesen: Einfache, zukunftsweisende Technologie mit garantierter Betriebssicherheit. Bei einer Laufzeit von bis zu 18 Stunden pro Tag und einer Arbeitsgeschwindigkeit von max. 5 m pro Minute kann er zwischen 6.000 und 8.000 qm Stallfläche säubern. Entlang fester Kanten, die mit der Anschaffung des SRone im Stall installiert werden, räumt der wendige Spaltenroboter in jeder Ecke auf.

Optimales Energiemanagement an der Ladestation

Den Energiehaushalt managt der SRone ganz von alleine. Eine Mindestladezeit von 6 Stunden, vorzugsweise nachts, füllt die Batterien an der Ladestation komplett wieder auf und macht den SRone für den nächsten Tag startklar.

Start frei ohne Programmieraufwand





Über 500 kg Eigengewicht für satten Gripp

SRone räumt gründlich auf

Der Spaltenroboter von GEA ist die optimale Technik, die sowohl Haupt- als auch Verbindungsgänge und besonders Stallecken und -kanten vollständig reinigt.

O

SR*one* im Überblick

- Optimierte Stallhygiene in allen Laufgängen
- Basis-Einheit für einfache Stall-Layouts
- Fährt entlang fester Kanten/über Seitenfährung
- Dank betriebssicherer Seitenführung bleibt der SRone immer auf seiner Route
- Reinigungsleistung von bis zu 8.000 qm
- Laufzeit bis zu 18 Stunden pro Tag;
 Mindestladezeit von 6 Stunden
- Geringe Wartungskosten pro Arbeitsstunde
- Einsparung von Arbeitszeit und -kraft



Wendig auf kleinstem Raum

SRone+: Intelligenter Routengänger für kleine und große Stall-Layouts

Intelligentes Ausmisten im großen Stil ist seine Sache: Eine Aufgabe, die die Premium-Variante des bewährten SRone maßgeschneidert nach Stall-Layout und Hygieneanforderungen mit bis zu fünf programmierbaren Routen je Tag zuverlässig erledigt: im oder gegen den Uhrzeigersinn, mit 12 möglichen Startzeiten, immer exakt nach Fahrplan. Dabei sind auch anspruchsvolle Laufwege oder Teilrouten mit schwierigen Ecken, Kanten und Winkeln für den vollautomatisch arbeitenden SRone+ kein Problem – auch gangmittig ohne Seitenführung. Dafür sorgt seine Hightech-Ausrüstung mit Gyroskop, umfangreicher RFID-Tag-Sensortechnik und massiven

PUR-Rädern. Seine Fahrgeschwindigkeit lässt sich mit Blick auf die jeweiligen Hygieneaufgaben und das Tier variabel einstellen: 5 m/min bis 8 m/min im Automatik- und 14 m/min im manuellen Modus. Die Kombination von Geschwindigkeit und Schieberbreite (maximal 1,7 Meter) ermöglicht eine tägliche Reinigung von Stallflächen mit bis zu 12.000 qm. Mit einer verringerten Schieberbreite von z.B. 1,2 m ist er jedoch auch für kleinere Ställe mit engen Laufgängen eine ausgezeichnete Wahl. Um rutschige Böden zu vermeiden, gibt es den SRone+ optional auch mit einer Sprühoption.



Sobald der SRone+ ein RFID-Tag erkennt, wird eine Kette von Befehlen aktiviert, die dem Roboter die Richtung vorgeben. Diese Befehlsketten führen den SRone+ durch den Stall. Wenn der SRone+ also durch eine Kuh von seiner normalen Strecke geschoben wird, dann findet er trotzdem den Weg zurück, sobald er ein anderes Label erkennt. Intelligent und sehr effektiv. Somit ist der SRone+ der sicherste Entmistungsroboter im Markt.

Saubere Lösung für jede Stallgröße – wählen Sie den passenden Partner

Der seitengeführte, bewährte SRone ist mit einer täglichen Reinigungsleistung von bis zu 8.000 qm die optimale Lösung für das effiziente Ausmisten kleinerer Ställe mit einfachen Standardlaufwegen und ohne Hindernisse. Für große Ställe mit bis zu 12.000 qm täglicher Reinigungsfläche und

anspruchsvollen, kundenindividuellen Routenfahrplänen ist der programmierbare SRone+ mit multifunktionaler Steuerungstechnik die richtige Wahl für ein zuverlässiges, intelligentes Hygienemanagement.

SRone und SRone+ – das heißt für Sie: beste Hygiene, saubere Kühe, optimale Erträge

Sie benötigen Hilfe, um die für Sie passende Lösung zu finden? Unsere Händler helfen Ihnen gerne. Basierend auf Erfahrung und jahrelanger Forschung haben wir ein Auswahlwerkzeug entwickelt, um sicherzustellen, dass der gewählter SRone in Ihrem Stall gut funktioniert.

| Technische Daten | SRone | SR <i>one</i> + |
|---|-------------------|--|
| Geschwindigkeit automatisch | 3, 4, 5 m/min | 5, 6, 7, 8 m/min |
| Geschwindigkeit manuell | 6 m/min | 14 m/min |
| Schieberbreite | 1,4 - 1,7 - 2,0 m | 1,2 - 1,4 - 1,7 m |
| Motoren | 2 x 24V, 100W | 2 x 24V, 250W |
| Einstellbare Stoßfängerempfindlichkeit | Nein | Ja |
| Drehwinkelsensor für die Seiten- führung entlang einer Kante | Ja | Ja, mit verbessertes Funktionalität |
| Gyroskop | Nein | Ja |
| Magnetsensor | Ja | Ja, (mit mehreren Funktionen) |
| RFID-Technik | Nein | Ja |
| Abstandsensor | Nein | Optional |
| Räder | Gummi | massives PUR gemischt mit Sand |
| Auflade-Management für Akkus | Ja | Ja |
| Sicherungsprogramm | Nein | Ja, nachüstbar |
| Sicherung der Verlaufsdaten | Nein | Ja |
| Programmierbare Routen | Nein | Ja, 5 Routen |
| Richtung programmierbar bei Start | Ja | Ja |
| Anzahl Routen programmierbar | Keine | 5 x 2 |
| Anzahl Startzeiten | 6 | 12 |
| Einstellbare Innenkurve | Nein | Ja, durch Erlernen und für jede Kurve einstellbar |
| Einstellbare Außenkurve | Nein | Ja, durch Erlernen und für jede Kurve einstellbar |



Wir leben Werte.

Spitzenleistung • Leidenschaft • Integrität • Verbindlichkeit • GEA-versity

GEA ist ein weltweit agierendes Technologieunternehmen mit einem Umsatz von mehreren Milliarden Euro und Niederlassungen in über 50 Ländern. Das Unternehmen wurde 1881 gegründet und ist heute einer der größten Anbieter innovativer Geräte, Anlagen und Prozesslösungen. GEA ist im Index STOXX® Europe 600 gelistet. Darüber hinaus wird das Unternehmen in ausgewählten globalen MSCI-Nachhaltigkeitsindizes geführt.